



Fábrica de Martorell

La fábrica de Martorell, situada a 30 kilómetros de Barcelona, fue inaugurada en febrero de 1993 por el rey Juan Carlos I y es una de las más modernas de Europa. Tiene una superficie de más de 2.800.000 metros cuadrados, equivalente a más de 400 campos de fútbol, de los que 260.000 corresponden a zonas verdes. En sus trece edificios trabajan 7.000 personas, divididas en turnos de mañana, tarde y noche. Actualmente, la producción diaria de la fábrica ronda las 2.000 unidades y la producción anual se sitúa en torno a las 425.000 unidades, que se distribuyen para su venta, por carretera, mar y ferrocarril, a 72 países.



La introducción de innovaciones en los procesos de producción, la ampliación de la formación del personal y la incorporación de la más moderna tecnología han permitido la modernización de la factoría, cuyas líneas de montaje ofrecen una gran versatilidad de producción y fabrican todos los



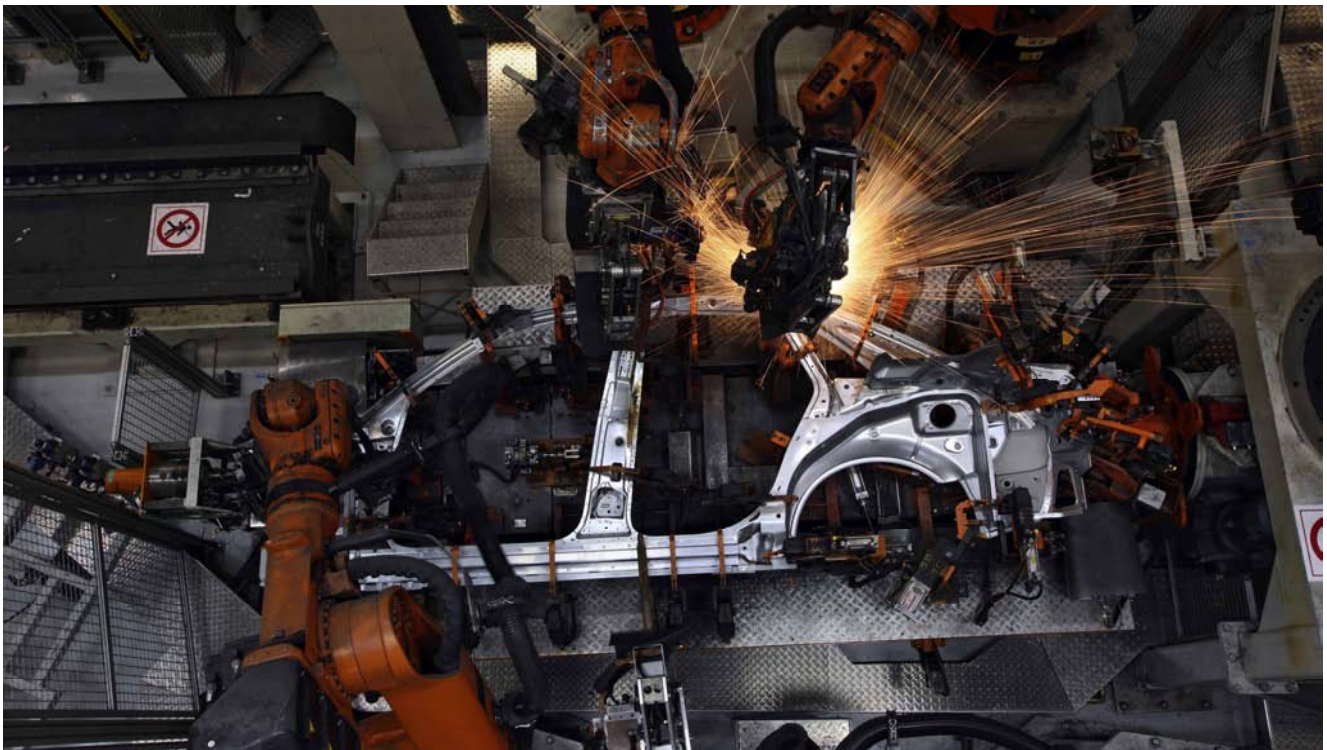
modelos de la gama SEAT, a excepción del Alhambra, con la premisa fundamental de utilizar todos los medios disponibles para ofrecer un producto de elevada calidad y capaz de satisfacer todas las necesidades de los clientes.

La fábrica de Martorell utiliza los más estrictos criterios de calidad en el proceso de fabricación, empleando, además, las mejores tecnologías disponibles en la prevención de riesgos laborales, y destina al cuidado del ecosistema el 20% de la inversión total en la planta, que es un buen ejemplo del 'Just in Time', el método de aprovisionamiento de material en la cadena de montaje, del que SEAT fue pionera en España, ya que cuenta con un completo parque industrial de proveedores a tan sólo 2,5 km.





El proceso de producción comienza en las prensas, en las que se estampan las piezas que formarán la carrocería. El recinto dispone de tres líneas, en las que las piezas son transportadas automáticamente de matriz en matriz –consiguiendo así que el proceso sea continuo–, para dar forma a todos los elementos de la carrocería del vehículo. Las prensas se encuentran dentro de un recinto insonorizado con el fin de evitar la contaminación acústica.



Los talleres de chapistería, protagonistas de la segunda fase del proceso, son los más automatizados de la fábrica y en ellos más de mil robots se encargan de unir prácticamente el

100% de los puntos de soldadura de la carrocería, empleándose en determinadas zonas la tecnología láser, lo que garantiza una excelente precisión del acabado, controlado mediante ultrasonidos. Durante el proceso de ensamblaje, el vehículo es sometido a un exhaustivo control de medición 'on line' de la carrocería.



El pintado se desarrolla, a continuación, en dos naves diferentes. En la primera se lleva a cabo la fase de pretratamiento de las superficies, con el fin de garantizar la resistencia a la corrosión. En la segunda se aplican, mediante robots, las diferentes capas de color y lacado, tanto en el interior como en el exterior del vehículo. Los dos talleres están contruidos y acondicionados teniendo en cuenta los métodos antipolución más actuales. Asimismo, se ha realizado una sustitución completa de disolventes por agua, para impedir que la contaminación afecte tanto al entorno como al propio operario.



Una vez pintado el vehículo, las carrocerías se trasladan al taller de premontaje, donde se ensamblan parte de las piezas interiores. Concluida esta fase, en los talleres de montaje la carrocería recibe de manera automática el grupo motopropulsor.



Posteriormente, se montan el resto de piezas interiores del coche. La totalidad de los vehículos salidos de las líneas son sometidos a rigurosos controles que garantizan su calidad antes de pasar a los muelles de distribución, desde donde son enviados a los concesionarios SEAT de todo el mundo.

Los datos más relevantes

Consumo diario de agua: 7.901 m³.

Consumo diario de electricidad: 1.276.668 kwh.

Consumo diario de gas: 2.290.913 kwh

Producción / día: 200 unidades.

Velocidad de fabricación: 1 coche cada 40 segundos.

Viales interiores: 10,5 km de vías de ferrocarril,
25 km de calles.

